

# TECHBUD

MASZyny BUDOWLANE • DROGOWE • AGREGATY PRĄDOTWÓRCZE

## ZESTAW WIERTARKA UDAROWO-PNEUMATYCZNA 7566D ORAZ PODPORA PNEUMATYCZNA FT160A

### Wiertarka udarowo-pneumatyczna 7566D

posiada Certyfikat Zgodności ATEX wydany przez Centrum Mechanizacji  
Górnictwa „KOMAG” NR KOMAG/07/MD/ATEX/ST/36



**Wiertarka może być stosowana w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych, w tym zagrożonych wybuchem metanu i/lub pyłu węglowego.**

**Wiertarka udarowa pneumatyczna jest przeznaczona do wiercenia otworów w skałach twardych i średnio-twardych. Jej konstrukcja umożliwia zamocowanie na podporze pneumatycznej i pracę w pozycji poziomej.**

**Dzięki zamontowanej przepłuczce wodnej posiada możliwość usuwania zwiercin. Mniejsze koszty utrzymania i eksploatacji dzięki zastosowaniu mniejszej ilości części konstrukcyjnych oraz mniejszemu zużyciu zapasowych części.**

**Konstrukcja wiertarki stawia nacisk na bezpieczeństwo operatora poprzez zastosowanie w niej sterowania podpory w rękojeści, co zapewnia większą kontrolę nad urządzeniem, bez potrzeby odrywania rąk w czasie pracy.**

TECHBUD SP. Z O.O.  
UL. GORZOWSKA 12  
65-127 ZIELONA GÓRA

TEL. 0 602 134 598  
TEL. 068 470 72 50  
FAX 068 470 72 51

www.techbud.eu  
techbud@techbud.eu

## Innowacyjna konstrukcja prowadzi do

stosowania mniejszej ilości węży, jak również mniejszej ilości zaworów i przyłączy. Wiertarka nie posiada luźno związanych z nią części potrzebnych do zamontowania podpory tzw. „obsady, osadzaka”. Podpora jest montowana bezpośrednio do wiertarki na uchwycie poziomym stanowiącym obudowę wiertarki i stanowi tym samym dużo mocniejszą i stabilniejszą konstrukcję.

## Podpora pneumatyczna FT160A

Jej konstrukcja otrzymana poprzez zastosowanie innowacyjnych technologii o dużo większej sile wysuwu i docisku wyprzedza czterokrotnie wszystkie konkurencyjne podpory. Dzięki tym rozwiązaniom technicznym podpora posiada bardzo niską wagę 15 kg przy maksymalnej długości 2910 mm. Na życzenie klienta długość może zostać skrócona. Podpora posiada Certyfikat Zgodności ATEX wydany przez Centrum Mechanizacji Górnictwa „KOMAG” NR KOMAG/07/MD/ATEX/ST/36

## Dane techniczne



### PODPORA PNEUMATYCZNA FT160A

Ciśnienie zasilania	bar	4,0 ÷ 6,3
Średnica cylindra	mm	60
Długość całkowita	mm	2910
Długość minimalna	mm	1660
Skok tłoka	mm	1250
Masa	kg	15

### WIERTARKA UDAROWO-PNEUMATYCZNA 7566D

Ciśnienie zasilania	bar	4,0 ÷ 6,3		
		Przy ciśnieniu		
	bar	4	5	6,3
Energia udaru	J	44	57	65
Zapotrzebowanie powietrza	dm <sup>3</sup> /s	45	52	80
Częstotliwość udaru	Hz	30	31	32
Moment obrotowy	Nm	12	16	18
Ciśnienie wody	bar	O 1 bar niższe od ciśnienia zasilania powietrzem		
Średnica przewodu zasilania powietrzem	mm	20		
Średnica przewodu przepłuczki wodnej	mm	13		
Średnica wiertła	mm	32 ÷ 42		
Max głębokość wiercenia	m	5		
Temperatura otoczenia	°C	-30 ÷ +42		
Uchwyt narzędzia	mm	H22x108		
Średnica cylindra	mm	70		
Skok tłoka	mm	70		
Gabaryty	Długość	mm	675	
	Szerokość	mm	225	
	Wysokość	mm	195	
Waga	kg	24		